



电瓶

电瓶检查

警告

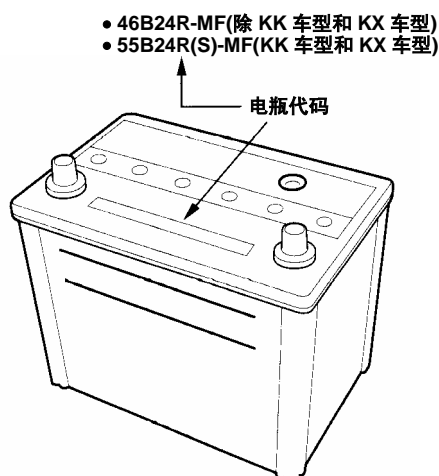
如果不遵循正确的操作步骤，电瓶将可能爆炸，对附近人员造成严重的伤害。
必须认真遵循操作步骤，电瓶附近不得出现火花及明火。

说明：

- 为了得到准确的检测结果，检测前的电解液温度必须处于 $21\sim 38^{\circ}\text{C}$ ($70\sim 100^{\circ}\text{F}$) 之间。
- 重新连接电瓶后必须重新设置 ECM/PCM 存储 (见 11-3 页)。

所需检测设备：

- 规格为：
0-18 V 量程的电压表，0-100 A 至 0-500 A 量程的电流表，以及 0-300 W 层叠碳板变阻器的电瓶检测仪。
- 12 V 的电瓶充电器：
具有 50 A 快速充电能力和 5 A 慢速充电能力。



检测步骤：

1. 检查损坏情况：如果外壳开裂或端子松动，则更换电瓶。
2. 检查显示器(针对基本充电状态)：显示蓝色或绿色为正常。如果显示器为红色，则将封带撕开，拆下电瓶盖，并加入蒸馏水，然后重新装上电瓶盖并封好封带。如果显示器显示为透明，则进行第 3 步。
3. 将电瓶与电瓶检测仪相连接，并施加三倍于电瓶安培小时额定电流的负载，以检测电瓶的容量。当负载施加时间达到刚好 15 秒钟时，电瓶电压读数应保持在 9.6V 以上。
 - 如果读数保持在 9.6V 以上，则电瓶为正常；将其端子和外壳清理干净，并重新安装。
 - 如果读数在 6.5 至 9.6V 之间，则将电瓶接至电瓶充电器上，并以 40A 的初始额定值充电量充电 3 分钟。

注意事项

当电压增加时电流将减小，不要试图通过增加电流作为补偿，否则会损坏电瓶。

- 在整个 3 分钟期间注意观察电瓶电压；最大读数应保持在 15.5 V 以下。
 - 如果读数保持低于 15.5 V，则电瓶为正常；将其端子和外壳清理干净，并重新安装。
 - 如果在快速充电的三分钟内任一时刻的读数超过 15.5 V，则表明电瓶已损坏，应将其更换。
- 如果读数降至 6.5 V 以下，则连接电瓶对其进行慢速充电，以 5 A 的标准量充电不超过 24 小时(或指示灯显示电已充足或电解液比重至少达到 1.270 时)，然后再检测负载容量。
 - 如果电压保持在 9.6 V 以上，则电瓶为正常；将其端子和外壳清理干净，并重新安装。
 - 如果电压仍然低于 6.5 V，则表明电瓶已损坏；应将其更换。